

## Hoja de Datos de Producto

# Fundente para Soldadura de Ola WF-9942 Libre de Plomo Sin Residuos

### Características

- Utilícese con aleaciones sin plomo (Pb-Free) y de Sn/Pb
- Excelente en todos los acabados de tablillas
- Llenado superior de orificios (Through Hole)
- Reduce la formación de bolas de soldadura

### Introducción

El **Fundente para Soldadura de Ola WF-9942** es un fundente que no necesita limpieza específicamente desarrollado para soldadura de ola, tecnologías mixtas y montajes electrónicos a través de orificios. Esta formulación ofrece mayor estabilidad al calor, necesaria para las temperaturas más elevadas utilizadas en los procesos de soldadura de ola sin Plomo.

El Fundente **WF-9942** está formulado para proporcionar una amplia ventana de proceso con una excelente capacidad de soldado, un relleno de orificio superior y reducción de la formación de bolas en todos los acabados superficiales. Este producto se puede utilizar con aleaciones de Sn/Cu, Sn/Ag/Cu, Sn/Pb.

### Recomendaciones para el Proceso

El Fundente **WF-9942** debe aplicarse por rociado ultrasónico para mejores resultados. Las temperaturas de la parte superior de la tablilla pueden alcanzar hasta 149°C (300°F) y el tiempo de contacto en la ola de soldadura puede ser de hasta 5 segundos, dependiendo del equipo. Este producto puede utilizarse en configuraciones de ola dobles y sencillas. La velocidad típica de la banda transportadora es de 3 a 6 pies/minuto.

En aplicaciones de rociado se debe utilizar, como punto de partida, una capa uniforme de fundente de 500 a 1,000 microgramos de sólidos del fundente por pulgada cuadrada.

El Fundente **WF-9942** no necesita ser diluido cuando se usa en un sistema cerrado de rociado de fundente. Si se desea diluir, utilice el diluyente para fundente 16-3000 de Indium Corporation.

### Propiedades Físicas

Prueba	Resultado	
	WF-9942	16-3000
Color:	Transparente	Transparente
Gravedad específica: @25°C (77°F)	0.828	0.783
@15,5°C(60°F)	0.833	0.788
Valor de acidez	36.0	0
Contenido de sólidos	4.37	0
Punto de ignición (°F TCC)	54	54
Fundente tipo J-STD-004	ORLO	No aplica

### Presentación

- Cubetas de 5 galones
- Tambos de 55 galones

### Seguridad

Todos los fundentes con puntos bajos de ignición deben manejarse con precaución. Guárdese en un lugar seco con buena ventilación, lejos de las chispas, flamas y calor directo. Consulte todos los detalles en la hoja de seguridad del material.

### Apoyo técnico

Los internacionalmente experimentados ingenieros de Indium Corporation proporcionan apoyo técnico total a nuestros clientes. Conocedores de todas las facetas de la Ciencia de Materiales con respecto a las ramas de electrónica y semiconductores, los ingenieros de apoyo técnico proporcionan asesoramiento experto sobre propiedades de soldaduras, compatibilidad con aleaciones y selección de preformas de soldadura, alambre, cinta y pasta. Los ingenieros de apoyo técnico de Indium Corporation proporcionan respuestas veloces a toda consulta técnica.

### Hoja de Datos de Seguridad del Material

La MSDS para este producto se puede encontrar en línea en <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

CONTINUA →

Form No. 97986(MS) R3

[www.indium.com](http://www.indium.com)

[askus@indium.com](mailto:askus@indium.com)

ASIA: Singapur: +65 6268 8678  
 CHINA: Suzhou, Shenzhen, Liuzhou: +86 (0)512 628 34900  
 EUROPA: Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400  
 ESTADOS UNIDOS: Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900



REGISTRADO  
ISO 9001

## Fundente para Soldadura de Ola WF-9942 Libre de Plomo Sin Residuos

### Prueba de resistencia IPC del aislamiento superficial

Patrón de prueba	Tablillas	24 horas <sup>*</sup>	96 horas <sup>*</sup>	168 horas <sup>*</sup>
IPC B24	Control	6.45 x 10 <sup>9</sup>	7.85 x 10 <sup>9</sup>	6.37 x 10 <sup>9</sup>
	Patrón hacia arriba	2.10 x 10 <sup>10</sup>	1.67 x 10 <sup>10</sup>	1.43 x 10 <sup>10</sup>
	Patrón hacia abajo	2.25 x 10 <sup>9</sup>	4.13 x 10 <sup>9</sup>	4.68 x 10 <sup>9</sup>

Todos los valores se expresan en ohmios

### Prueba IPC de resistencia EM, ECM/Telcordia

Patrón de prueba	Tablillas	96 horas <sup>*</sup>	500 horas <sup>*</sup>
IPC-B25A	Control	9.96 x 10 <sup>10</sup>	9.03 x 10 <sup>10</sup>
	Patrón hacia arriba	6.22 x 10 <sup>10</sup>	1.05 x 10 <sup>11</sup>
	Patrón hacia abajo	4.57 x 10 <sup>9</sup>	5.76 x 10 <sup>10</sup>

Todos los valores se expresan en ohmios

### Prueba de resistencia del aislamiento superficial, Telcordia GR-78

Patrón de prueba	Tablillas	24 horas <sup>*</sup>	96 horas <sup>*</sup>
IPC-B25 A	Control	8.51 x 10 <sup>12</sup>	8.73 x 10 <sup>12</sup>
	Patrón hacia arriba	2.44 x 10 <sup>11</sup>	2.82 x 10 <sup>11</sup>
	Patrón hacia abajo	6.43 x 10 <sup>12</sup>	6.71 x 10 <sup>12</sup>

Todos los valores se expresan en ohmios

Toda información es sólo para referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos por recibir.

Esta hoja de datos de producto se proporciona solamente como información general. No lleva la intención, y no debe interpretarse, para garantizar el funcionamiento de

los productos descritos, los que se venden sujetos exclusivamente a las garantías y limitaciones por escrito incluidas en las facturas y el empaque del producto.

[www.indium.com](http://www.indium.com)

[askus@indium.com](mailto:askus@indium.com)

ASIA: Singapur: +65 6268 8678  
 CHINA: Suzhou, Shenzhen, Liuzhou: +86 (0)512 628 34900  
 EUROPA: Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400  
 ESTADOS UNIDOS: Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900



REGISTRADO  
ISO 9001