

# Wellenlöt-Flussmittel WF-9942 NoClean

## Merkmale

- Ausgelegt für bleifreie und Sn/Pb Legierungen
- Hervorragende Lötbarkeit auf allen Oberflächen
- Hervorragender Durchstieg und Minisken
- Reduziert die Lotkugelbildung

## Einführung

**WF-9942 ist ein NoClean Flussmittel, das speziell für das Wellenlöten elektronischer Baugruppen mit SMT- und THT - Technologie entwickelt wurde.**

Die Rezeptur bietet die hohe Temperaturstabilität, die für die höheren Temperaturen von bleifreien Wellenlötprozessen erforderlich sind.

**WF-9942** ist für ein breites Prozessfenster mit hervorragender Lötbarkeit, ausgezeichnetem Durchstieg und reduzierter Lotkugelbildung auf allen Oberflächen ausgelegt. Dieses Produkt kann mit Sn/Cu, Sn/Ag/Cu und Sn/Pb Legierungen verwendet werden.

## Prozessempfehlungen

**WF-9942 ist für alle Auftragsarten** (Schaum-, Sprüh- oder Ultraschallfluxen) geeignet. Jen nach Anlage und Baugruppenkomplexität kann die Temperatur auf der Leiterplattenoberseite bis zu 150 °C erreichen und die Kontaktzeit mit der Lötstelle bis zu 5 Sekunden andauern.

Dieses Produkt kann sowohl in Einfach- als auch Doppelwellenanlagen eingesetzt werden. Die typische Transportgeschwindigkeit liegt bei 0,5 - 2 m/min.

Als Startpunkt sollte bei Sprühanwendungen ein dünner, gleichmäßiger Flussmittelauftrag angestrebt werden, der eine Menge von ca. 0,8 - 1,5 µg/cm<sup>2</sup> Feststoff erreicht.

Sollte WF-9942 verdünnt werden müssen, empfehlen wir den Flussmittelverdünner 16-3000 von Indium Corporation.

## Physikalische Eigenschaften

Test	Ergebnis	
	WF-9942	16-3000
Farbe:	Transparent	Transparent
Spezifisches Gewicht bei 25 °C	0,828	0,783
bei 15,5 °C	0,833	0,788
Säurezahl	36,0	0
Feststoffanteil	4,37	0
Flammpunkt	12 °C	12 °C
J-STD-004 Flussmitteltyp	ORLO	entf

Alle Angaben sind nur als Referenz aufgeführt. Bitte nicht als eingehende Produkteigenschaften verwenden.

## Verpackung

- 20 Liter Kanister
- 200 Liter Fässer

## Sicherheit

Alle Flussmittel mit niedrigem Flammpunkt sind mit Vorsicht zu behandeln. Brennbare Flüssigkeiten sollten in einer trockenen, gut durchlüfteten Umgebung, fern von Funken, offenen Flammen oder direkter Hitze gelagert werden. Vollständige Informationen finden sich im Material Sicherheitsdatenblatt.

## Technischer Kundendienst

Die international erfahrenen Ingenieure der Indium Corporation bieten unseren Kunden eingehende technische Unterstützung. Mit tiefgreifenden Kenntnissen in allen Bereichen der Materialwissenschaft im Elektronik- und Halbleitersektor bieten die Ingenieure des Technischen Kundendienstes Expertenratschläge zu Lotmitteleigenschaften, Kompatibilität von Lotlegierungen, sowie Auswahl von Lotmittel-Preform, Drähten, Bändern und Pasten. Die Ingenieure des Technischen Kundendienstes der Indium Corporation beantworten alle technischen Anfragen normalerweise innerhalb von 24 Stunden.

## Sicherheitsdatenblätter

Die Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind im Internet unter folgender Adresse verfügbar: <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

WEITER→

Formular Nr. 98085(G A4) R3

[www.indium.com](http://www.indium.com)

[europe@indium.com](mailto:europe@indium.com)

ASIEN: Singapur: +65 6268 8678

CHINA: Suzhou, Shenzhen, Liuzhou: +86 (0)512 628 34900

EUROPA: Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400

USA: Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900



ISO 9001  
REGISTRIERT

## Wellenlöt-Flussmittel WF-9942 NoClean

### IPC Oberflächendurchgangswiderstand Test

Testmuster	Leiterplatten	24 Std.*	96 Std.*	168 Std.*
IPC B24	Kontrolle	6,45 x 10 <sup>9</sup>	7,85 x 10 <sup>9</sup>	6,37 x 10 <sup>9</sup>
	Muster hoch	2,10 x 10 <sup>10</sup>	1,67 x 10 <sup>10</sup>	1,43 x 10 <sup>10</sup>
	Muster runter	2,25 x 10 <sup>9</sup>	4,13 x 10 <sup>9</sup>	4,68 x 10 <sup>9</sup>

\*Alle Messwerte in Ohm

### IPC ECM/Telcordia EM Widerstands Test

Testmuster	Leiterplatten	96 Std.*	500 Std.*
IPC-B25A	Kontrolle	9,96 x 10 <sup>10</sup>	9,03 x 10 <sup>10</sup>
	Muster hoch	6,22 x 10 <sup>10</sup>	1,05 x 10 <sup>11</sup>
	Muster runter	4,57 x 10 <sup>9</sup>	5,76 x 10 <sup>10</sup>

\*Alle Messwerte in Ohm

### Telcordia GR-78 Oberflächenisulationswiderstands Test

Testmuster	Leiterplatten	24 Std.*	96 Std.*
IPC-B25 A	Kontrolle	8,51 x 10 <sup>12</sup>	8,73 x 10 <sup>12</sup>
	Muster hoch	2,44 x 10 <sup>11</sup>	2,82 x 10 <sup>11</sup>
	Muster runter	6,43 x 10 <sup>12</sup>	6,71 x 10 <sup>12</sup>

\*Alle Messwerte in Ohm

Jegliche hierin enthaltene Information werden nur als Referenz dargelegt. Sie dürfen nicht als Produktspezifikationen verstanden werden.

Technische Beschreibungsschriften gelten nur als allgemeine Informationen. Sie dürfen nicht als Leistungsgarantie der beschriebenen Produkte verstanden werden. Die

Produkte werden nur verkauft unter den schriftlichen Garantien und Beschränkungen wie sie in der Verpackung und auf der Rechnung veröffentlicht werden.

[www.indium.com](http://www.indium.com)

[europe@indium.com](mailto:europe@indium.com)

ASIEN: Singapur, Cheongju: +65 6268 8678  
 CHINE: Suzhou, Shenzhen, Liuzhou: +86 (0)512 628 34900  
 EUROPA: Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400  
 USA: Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900



ISO 9001  
REGISTRIERT