

# FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

# WF-7742 VOC-Free

## Flux para Soldadura de Ola

### Introducción

**WF-7742** es un flux, VOC-free, no-clean, diseñado específicamente para soldadura de ola, Pb-free, de montaje de superficie, tecnología mixta y ensamblaje de through-hole.

**WF-7742** es una formulación a base de agua, no inflamable que reduce drásticamente las emisiones de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles) y elimina los requisitos de almacenamiento especial. Una ventana de proceso amplia que ofrece una excelente capacidad de soldadura en ensamblajes de soldadura difícil y reduce la formación de salpicaduras y/o bolitas al soldar.

### Características

- Excelente mojado de la superficie
- Elimina la necesidad de limpieza
- Amplia la ventana de procesamiento
- Se usa con procesos de ensamblaje Pb-free y SnPb
- El SIR cumple con el IPC J-STD-004A

### Propiedades Físicas

Prueba	Resultado
Color	Claro
Gravedad específica a 25 °C (77 °F)	1.014
a 15.5 °C (60 °F)	1.014
Valor ácido	36
Contenido de sólidos	5.76
Punto de inflamación °F (TCC)	Ninguno
Clasificación de flux según J-STD-004A	ORLO
Período de caducidad	18 meses a partir de la fecha de fabricación

### Envasado

- Contenedores de 5 galones
- Tambores de 55 galones

### Seguridad

**WF-7742** es un material no inflamable. Se deben seguir las precauciones de manejo estándar al manejar este producto.

### Recomendaciones del Proceso

Para obtener mejores resultados, **WF-7742** se debe aplicar por medio de atomizado o por ultrasonido. La temperatura de la parte superior de los tableros puede variar entre 110 y

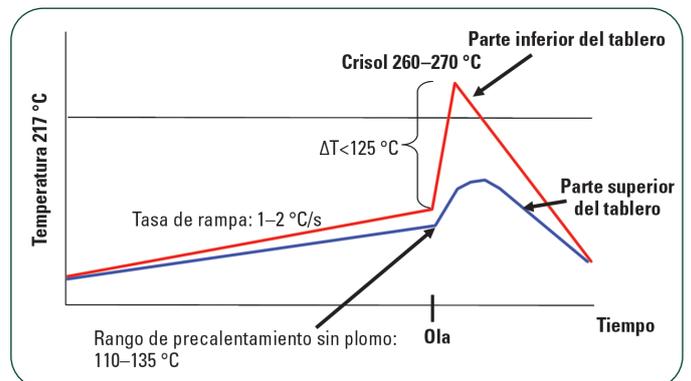
135 °C en función de la capacidad del equipo y los requisitos de ensamblaje. El contacto con la ola de la soldadura puede hacerse en tan solo 5 segundos. La temperatura de precalentamiento se debe ajustar para garantizar una eliminación total del agua antes del contacto con la soldadura de ola.

Como punto de partida, se debe aplicar un depósito uniforme de flux de 1,000 a 1,500 microgramos por pulgada cuadrada de sólidos.

Debido a que **WF-7742** tiene una base acuosa, no requiere un monitoreo frecuente del valor ácido. Si se requiere dilución, se debe usar agua desionizada.

**WF-7742** se puede congelar si se expone a temperaturas por debajo de 0 °C (32 °F). Si el flux se congela, llévalo a temperatura ambiente hasta que se descongele y agite. El material no se ve afectado por la congelación.

### Perfil Recomendado de WF-7742 para Soldadura de Ola Pb-Free



### Soporte Técnico

Los ingenieros con experiencia internacional de Indium Corporation ofrecen asistencia técnica en profundidad a nuestros clientes. Los ingenieros de Soporte Técnico conocen a fondo todas las facetas de la ciencia de materiales en cuanto a su aplicación a los sectores de la electrónica y los semiconductores, y brindan asesoramiento experto en preformas de soldadura, alambres, cintas y soldadura en pasta. Los ingenieros de Soporte Técnico de Indium Corporation brindan una respuesta rápida a todas las consultas técnicas.

### Fichas de Datos de Seguridad

Las SDS para este producto se pueden encontrar en línea en <http://www.indium.com/sds>



**From One Engineer To Another®**

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

# WF-7742 Flux para Soldadura de Ola, Pb-Free

### Prueba de Resistencia para Aislamiento de Superficie (SIR) IPC

Patrón de Prueba	Tableros	24 Horas*	96 Horas*	168 Horas*
IPC-B-24	Control	$2.95 \times 10^{13}$	$2.08 \times 10^{13}$	$1.56 \times 10^{13}$
	Patrón Hacia Arriba	$8.93 \times 10^9$	$9.10 \times 10^9$	$6.28 \times 10^9$
	Patrón Hacia Abajo	$1.32 \times 10^9$	$2.71 \times 10^9$	$3.19 \times 10^9$

\*Todas las lecturas se expresan en ohmios

### Prueba de Resistencia ECM IPC/EM Telcordia

Patrón de Prueba	Tableros	96 Horas*	596 Horas*
IPC-B-25A	Control	$9.97 \times 10^{10}$	$9.03 \times 10^{10}$
	Patrón Hacia Arriba	$3.88 \times 10^{10}$	$1.16 \times 10^{11}$
	Patrón Hacia Abajo	$5.23 \times 10^9$	$3.62 \times 10^{11}$

\*Todas las lecturas se expresan en ohmios

### Prueba de Resistencia para Aislamiento de Superficie Telcordia GR-78

Patrón de Prueba	Tableros	Lectura Inicial*	Lectura Final*
IPC-B-25A	Control	$8.69 \times 10^{12}$	$1.40 \times 10^{13}$
	Patrón Hacia Arriba	$3.20 \times 10^{11}$	$7.02 \times 10^{11}$
	Patrón Hacia Abajo	$6.75 \times 10^{11}$	$4.72 \times 10^{11}$

\*Todas las lecturas se expresan en ohmios

Toda la información es únicamente para fines de referencia.  
No debe utilizarse como especificaciones de producto entrante.

Esta ficha técnica del producto se proporciona con fines informativos generales únicamente. Su finalidad no es garantizar ni asegurar —ni debe interpretarse en tal sentido— el desempeño de los productos descritos, que se venden sujetos exclusivamente a las limitaciones y las garantías escritas que constan en el envase del producto y las facturas. Todos los productos y soluciones de Indium Corporation están diseñados para venderse comercialmente, a menos que se indique lo contrario específicamente.

Todas las instalaciones de fabricación de pasta de soldadura y preformas de Indium Corporation cuentan con la certificación IATF 16949:2016. Indium Corporation es una empresa que cuenta con la certificación ISO 9001:2015.

Contacte a nuestros ingenieros: [askus@indium.com](mailto:askus@indium.com)

Más información: [www.indium.com](http://www.indium.com)

ASIA +65 6268 8678 • CHINA +86 (0) 512 628 34900 • EUROPA +44 (0) 1908 580400 • EE. UU. +1 315 853 4900



©2023 Indium Corporation