FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Flux de soldadura por ola # 1010

Soluble en agua

Introducción

El flux de soldadura por ola # 1010 es un flux por ola versátil, sin COV soluble en agua que proporciona una excelente capacidad de soldadura en ensamblajes difíciles de soldar. **El flux de soldadura por ola # 1010** es biodegradable y se limpia a niveles iónicos bajos, dejando el conjunto con una alta resistencia de aislamiento de superficie (SIR).

Características

- No inflamable
- Alta actividad
- Amplia ventana de procesamiento
- Se usa con procesos de ensamblaje libre de plomo (Pb-Free) y SnPb

Recomendaciones del proceso

El flux de soldadura por ola # 1010 debe aplicarse mediante pulverización ultrasónica para obtener mejores resultados. Las temperaturas de la tarjeta superior pueden oscilar entre 100–150 °C (300 °F) según la capacidad del equipo y los requisitos de montaje. La temperatura de precalentamiento se debe ajustar para garantizar una eliminación total del agua antes del contacto con la ola de la soldadura.

Como punto de partida, se debe aplicar una deposición fina de flux uniforme de 500–1.000 microgramos por pulgada cuadrada de sólidos de flux.

Debido a que **El flux de soldadura por ola # 1010** está formulado a base de agua, no requiere un control frecuente del índice de acidez. Si se requiere dilución, se debe usar agua desionizada.

El flux de soldadura por ola # 1010 puede congelarse si se expone a temperaturas inferiores a 0 °C (32 °F). Si el flux se congela, llévelo a temperatura ambiente hasta que se descongele y agite. El material no se ve afectado por la congelación.

Los residuos de flux se limpian mejor en agua a 49-60 °C (120–140 °F). Un enjuague final con agua desionizada producirá los mejores resultados.

Propiedades físicas

Prueba	Resultado
Color	Claro
Gravedad específica a 25 °C (77 °F) a 15.5 °C (60 °F)	 1.055 1.058
Contenido de sólidos	20 %
Punto de inflamación °F (TCC)	Ninguno
Tipo de flux según J-STD-004A	ORH1

Toda la información es únicamente para fines de referencia.
No debe utilizarse como especificaciones de producto entrante.

Envasado

- Envases de 5 galones
- Tambores de 55 galones

Soporte técnico

Los ingenieros con experiencia internacional de Indium Corporation ofrecen asistencia técnica en profundidad a nuestros clientes. Los ingenieros de Soporte Técnico conocen a fondo todas las facetas de la ciencia de materiales en cuanto a su aplicación a los sectores de la electrónica y los semiconductores, y brindan asesoramiento experto en propiedades de soldadura, compatibilidad de aleaciones y selección de preformas de soldadura, alambres, cintas y pastas. Los ingenieros de Soporte Técnico de Indium Corporation brindan una respuesta rápida a todas las consultas técnicas.

Fichas de datos de seguridad

Consulte el documento ficha de seguridad incluido en el envío del producto o comuníquese con nuestro equipo local para recibir una copia.

Esta ficha técnica del producto se proporciona con fines informativos generales únicamente. Su finalidad no es garantizar ni asegurar —ni debe interpretarse en tal sentido— el desempeño de los productos descritos, que se venden sujetos exclusivamente a las limitaciones y las garantías escritas que constan en el envase del producto y las facturas. Todos los productos y soluciones de Indium Corporation están diseñados para venderse comercialmente, a menos que se indique lo contrario específicamente.

Todas las instalaciones de fabricación de pasta de soldadura y preformas de Indium Corporation cuentan con la certificación IATF 16949:2016.
Indium Corporation es una empresa que cuenta con la certificación ISO 9001:2015.

From One Engineer To Another®

Contacte a nuestros ingenieros: askus@indium.com
Más información: www.indium.com

Número de formulario 97936 (MS A4) R3

ASIA +65 6268 8678 • CHINA +86 (0) 512 628 34900 • EUROPA +44 (0) 1908 580400 • EE. UU. +1 315 853 4900

©2021 Indium Corporation