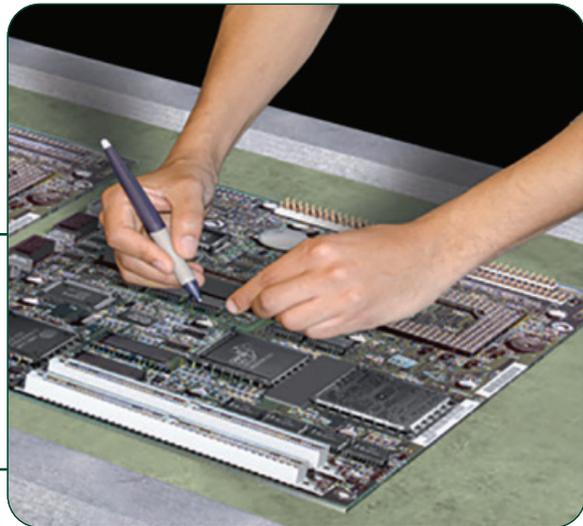


# SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

## NC-771

### Flusso no-clean senza Pb



#### Introduzione

**NC-771** è un flusso liquido multiuso privo di alogeni, a basso residuo, che supera il test SIR allo stato non riflusso. Può essere utilizzato in un processo di rilavorazione o saldatura standard senza SnPb o Pb. Oltre ai vantaggi estetici, il bassissimo residuo post-riflusso non è viscoso e non interferisce con i test della sonda.

#### Caratteristiche

- Supera il test SIR nello stato non riflusso
- Senza alogeni
- Retrocompatibile con SnPb eutettico
- Ideale per circuiti elettronici ad alta affidabilità
- Residuo post-reflusso benigno, non viscoso
- Fornisce un'eccellente bagnatura
- Ampia finestra di processo di riflusso

#### Consigli sui processi

**NC-771** è un flusso multiuso che può essere utilizzato in un processo di rilavorazione SMT o in quasi tutte le applicazioni di saldatura che richiedono l'aggiunta di un flusso liquido. I metodi di applicazione tipici includono una penna a flusso che consente di applicare una quantità precisa di flusso al giunto di saldatura. Può anche essere spruzzato per essere utilizzato in un processo di saldatura selettiva o erogato da un flacone di flusso. Prestare attenzione a non allagare il giunto di saldatura e ad applicare il flusso solo alle aree che saranno esposte al riscaldamento completo del saldatoio o dello strumento di rilavorazione.

**NC-771** è progettato per applicazioni no-clean (non è necessario lavare il flusso residuo); tuttavia, il flusso può essere rimosso, se necessario, utilizzando un dispositivo di rimozione del flusso disponibile in commercio.

#### Proprietà fisiche

Test	Risultato
Colore	Trasparente
Punto di ignizione (°F TCC)	12
Odore	Alcolico

#### Imballaggio

**NC-771** può essere fornito in penne a flusso o in contenitori di plastica.

#### Test e risultati J-STD

Test	Risultato
<b>J-STD-004A (IPC-TM-650)</b>	
Classificazione del tipo di flusso	ORLO
SIR	Superato
Specchio di rame	Tipo L
Argento cromato	Superato
Spot test con fluoro	Superato
Corrosione	Superato
Valore di acidità (nominale)	32,5 mg KOH/mg
Gravità specifica (nominale)	0,825
Flusso solido (tipico)	5,0%

Tutte le informazioni sono solo a titolo di riferimento.  
Da non utilizzare come specifiche di prodotto in arrivo.

#### Durata di conservazione

Un (1) anno dalla data di fabbricazione se conservato a 0-30 °C.

#### Assistenza tecnica

Indium Corporation stabilisce lo standard del settore nel fornire pronto intervento tecnico in loco per i nostri clienti in tutto il mondo. Il team di ingegneri dell'Assistenza tecnica di Indium Corporation è in grado di fornire consulenza professionale in tutti gli aspetti delle applicazioni della scienza dei materiali e del processo di imballaggio dei semiconduttori.

#### Scheda Dati di Sicurezza (SDS)

Fai riferimento al documento SDS incluso nella confezione del prodotto o contatta il nostro team locale per riceverne una copia.

Questa scheda tecnica del prodotto è fornita solo a titolo informativo generale. Non ha lo scopo di assicurare e non deve essere interpretata come garanzia delle prestazioni dei prodotti descritti, la cui vendita è soggetta esclusivamente alle garanzie e alle limitazioni scritte incluse nella confezione del prodotto e nelle fatture. Tutti i prodotti e le soluzioni di Indium Corporation sono progettati per essere disponibili in commercio se non diversamente specificato.

Tutti gli impianti di produzione di paste per saldatura e preforme di saldatura di Indium Corporation sono certificati IATF 16949:2016. Indium Corporation è un'azienda registrata ISO 9001:2015.

**From One Engineer To Another®**

Contattare i nostri ingegneri: [askus@indium.com](mailto:askus@indium.com)

Per saperne di più: [www.indium.com](http://www.indium.com)



Modulo n. 97675 (1 A4) R8

ASIA +65 6268 8678 • CINA +86 (0) 512 628 34900 • EUROPA +44 (0) 1908 580400 • USA +1 315 853 4900



© 2024 Indium Corporation