

产品说明书

焊锡线

简介

钢泰公司生产高品质**焊锡线**。所有焊锡线均符合ASTM B-32, J-STD-006 (之前的QQS-571F) 和JIS-Z-3282的要求。我们灵活的生产工艺使得我们可以满足不同需求：从评估或研究用的小订单到正常生产所需规模的订单。

焊锡线直径

可提供直径低至0.025mm (0.001") 到6.35mm (0.250") 甚至更大直径的**焊锡线**。实际能达到的尺寸取决于每种金属的特性。

我们提供标准公差,但也可以为您量身打造。我们的标准公差如下:

直径	标准公差
≤0.050mm (0.002")	±0.0127mm (0.0005")
0.254mm (0.010") ≥直径>0.050mm (0.002")	±0.050mm (0.002")
1.52mm (0.060") ≥直径>0.254mm (0.010")	±0.050mm (0.002")
6.35mm (0.250") ≥直径>1.52mm (0.060")	±0.076mm (0.003")
>6.35mm (0.250")	±2.5%

根据客户需求,部分合金的生产公差可以更严格。如有此方面需求,请联络我们的团队。

材料

钢泰公司使用超过100种的合金来制造焊锡线,包括纯钢、钢合金、无铅合金、金锡、锡铅以及铋合金等。熔点从47°C (117°F) 到超过364°C (687°F)。

本产品说明书背面提供了部分常见合金的特性说明。如果需要标准合金的完整表格,请联络我们索取。

包装

焊锡线采用卷轴包装。我们可以改变卷轴尺寸、每卷的数量等方面,制作特殊包装来满足相应的需求。



存储

焊锡线的保质期取决于其合金成分、它的抗氧化能力、储存容器和存储环境。

为了延长存储时间并最大程度地减少表面氧化,请将**焊锡线**存于严格密封的原装容器内,并将其置于相对湿度不超过55%、温度低于22°C的环境中。**焊锡线**也可被存放在惰性气氛中,如氮气干燥箱。

运输

短的交货期可以让您及时收到货品并保证您的生产进度。

每份订单都可附上分析证书,其中包括金属纯度等信息。我们也可以为定制的**焊锡线**提供规范证书。

From One Engineer To Another®



表格编号: 97622 (SC A4) R12

产品说明书

焊锡线

技术支持

钢泰公司的工程师经验丰富，在全球范围内为客户提供深入的技术支持。我们的技术支持工程师精通被应用于电子和半导体行业的材料科学的各个方面，能够为预成型焊片、焊锡丝、焊锡带和焊锡膏等焊接材料提供专业建议并快速回应所有技术咨询。

安全说明书

请参考随货品一起寄出的产品安全说明书，或者联络钢泰公司当地的销售团队获取。

常见焊锡线合金的物理特性

液相线 (°C/°F)	固相线 (°C/°F)	Indalloy® 编号	成分	塑性范围 (°C/°F)	密度 (gm/cm³)	导电性 (% 铜)	热膨胀 W/cm°C @ 85°C	热膨胀系数 μ in/in/°C @ 20°C	抗张强度 (psi)	接合强度 (剪切) (psi)
118/244	118/244	1E	52In/48Sn	共晶	7.30	11.70	0.34	20.0	1720	1630
138/281	138/281	281	58Bi/42Sn	共晶	8.56	4.5	0.19	15.0	8000	500
143/290	143/290	290	97In/3Ag	共晶	7.38	23.00	0.73	22.0	800	—
154/309	149/300	2	80In/15Pb/5Ag	5/9	7.85	13.00	0.43	28.0	2550	2150
157/315	157/315	4	100In	熔点	7.31	24.00	0.86	29.0	273	890
167/333	154/309	9	70Sn/18Pb/12In	13/24	7.79	12.20	0.45	24.0	5320	4190
175/347	165/329	204	70In/30Pb	10/18	8.19	8.80	0.38	28.0	3450	—
179/354	179/354	Sn62	62Sn/36Pb/2Ag	共晶	8.41	11.90	0.50	27.0	7000	7540
181/358	173/343	205	60In/40Pb	8/15	8.52	7.00	0.29	27.0	4150	—
183/361	183/361	Sn63	63Sn/37Pb	共晶	8.40	11.50	0.50	25.0	7500	6200
210/410	184/363	7	50In/50Pb	26/47	8.86	6.00	0.22	27.0	4670	2680
220	217	241	95.5Sn/3.8Ag/0.7Cu	—	7.38	13.6	—	—	6990	3916
220/428	217/423	256	96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu	—	7.35	13.2	—	—	5740	—
221/430	221/430	121	96.5Sn/3.5Ag	共晶	7.36	16.00	0.33	30.2	5620	—
227/441	217/423	263	99.0Sn/0.3Ag/0.7Cu	—	7.31	—	—	—	—	—
232/450	232/450	128	100Sn	熔点	7.28	15.60	0.73	24.0	1900	—
260/500	240/464	10	75Pb/25In	20/36	9.97	4.60	0.18	26.0	5450	3520
280/536	280/536	182	80Au/20Sn	共晶	14.51	—	0.57	16.0	40000	40000

本产品说明书仅供参考，并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过ATF 16949: 2016认证。
钢泰公司是ISO 9001: 2015注册公司。

联系我们的工程师: china@indium.com
有关详情: www.indiumchina.cn

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



©2021钢泰公司