

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

TACFlux® 089HF

Introduzione

TACFlux® 089HF è un flusso no-clean (non è necessario lavare il flusso residuo) formulato per saldature SnAgCu e SnAg (compatibile anche con saldature Sn/Pb). **TACFlux® 089HF** fornisce un'eccellente bagnatura in atmosfera di aria o di azoto. Il flusso e il residuo del flusso sono privi di alogeni.

Proprietà

| Test | Risultato |
|---|---|
| J-STD-004 (IPC-TM-650) | |
| Classificazione del tipo di flusso | ROLO |
| Corrosione indotta dal flusso (specchio di rame) | Tipo L |
| Presenza di alogenuri: Cromato d'argento Spot test del fluoruro Cl equivalente | Superato Superato <0.0% |
| Residuo di flusso post-riflusso (test ICA) | ~35% |
| SIR | Superato |
| Migrazione elettrochimica di Bellcore | Superato |
| Viscosità (C & P) | 10 kcps (viscosità piatto-cono a 5 minuti) |
| Adesività | 120 grammi |
| Risultati dei test aggiuntivi | |
| Aspetto | Giallo-ambra chiaro |
| Temperatura massima di riflusso | 260 °C |
| Atmosfera di riflusso | Azoto o Aria |
| Durata di conservazione | 1 anno |
| Condizioni di conservazione | Conservare a 0–30 °C (siringa/cartuccia con la punta verso il basso) |

Tutte le informazioni sono solo a titolo di riferimento.
Da non utilizzare come specifiche di prodotto in arrivo.

Imballaggio

TACFlux® 089HF è disponibile in siringhe da 10 e 30 cc o barattoli da 100 g; tuttavia, è possibile fornire altre tipologie di imballaggio per soddisfare requisiti specifici.

Pulizia

TACFlux® 089HF è progettato per applicazioni no-clean. Se necessario, il flusso può essere rimosso utilizzando un prodotto per la rimozione del flusso disponibile in commercio.

Riflusso

La temperatura di picco di riflusso deve essere <260 °C in atmosfera di aria o azoto.

Conservazione

Le siringhe e le cartucce **TACFlux® 089HF** devono essere conservate con la punta verso il basso a 0–30 °C. Se refrigerato, **TACFlux® 089HF** deve essere lasciato per 4 ore a temperatura ambiente prima dell'uso.

Assistenza tecnica

Gli ingegneri di Indium Corporation, con esperienza internazionale, forniscono un'assistenza tecnica approfondita ai nostri clienti. Ampiamente esperti in tutti gli aspetti della scienza dei materiali applicata ai settori dell'elettronica e dei semiconduttori, gli ingegneri dell'Assistenza tecnica forniscono consulenza specialistica in preforme, filo, nastro e pasta per saldature. Gli ingegneri dell'Assistenza tecnica di Indium Corporation forniscono una risposta rapida a tutte le richieste tecniche.

Scheda Dati di Sicurezza (SDS)

Fai riferimento al documento SDS incluso nella confezione del prodotto o contatta il nostro team locale per riceverne una copia.



Questa scheda tecnica del prodotto è fornita solo a titolo informativo generale. Non ha lo scopo di assicurare e non deve essere interpretata come garanzia delle prestazioni dei prodotti descritti, la cui vendita è soggetta esclusivamente alle garanzie e alle limitazioni scritte incluse nella confezione del prodotto e nelle fatture. Tutti i prodotti e le soluzioni di Indium Corporation sono progettati per essere disponibili in commercio se non diversamente specificato.

Tutti gli impianti di produzione di paste per saldatura e preforme di saldatura di Indium Corporation sono certificati IATF 16949:2016. Indium Corporation è un'azienda registrata ISO 9001:2015.

From One Engineer To Another®

Contattare i nostri ingegneri: askus@indium.com

Per saperne di più: www.indium.com



Modulo n. 98550 (I A4) R0

ASIA +65 6268 8678 • CINA +86 (0) 512 628 34900 • EUROPA +44 (0) 1908 580400 • USA +1 315 853 4900



© 2024 Indium Corporation