

产品说明书

WF-7742 无VOC 波峰焊助焊剂

简介

WF-7742是不含VOC (挥发性有机化合物) 的免清洗助焊剂, 专门用于表面贴装、混合技术和通孔电子组件的无铅波峰焊。

WF-7742是一种水基、不易燃配方, 可大大减少VOC (挥发性有机化合物) 的排放, 并可消除特殊的存储要求。宽阔的工艺窗口可在难以焊接的组件上提供出色的可焊性, 并减少焊球。

特点

- 出色的表面润湿性
- 免清洗
- 工艺窗口宽
- 适用于无铅及锡铅组装工艺
- SIR测试符合IPC J-STD-004A标准

物理特性

试验项目	结果
颜色	透明
比重	
@25 °C (77°F)	1.014
@15.5 °C (60°F)	1.014
酸度	36
固体含量	5.76
闪点(°F TCC)	未知
J-STD-004A助焊剂类型	ORLO
保质期	生产日期后18个月

包装

- 5加仑桶装
- 55加仑桶装

安全

WF-7742为不易燃的材料。处理该材料时, 应按照标准的预防措施处理。

工艺推荐

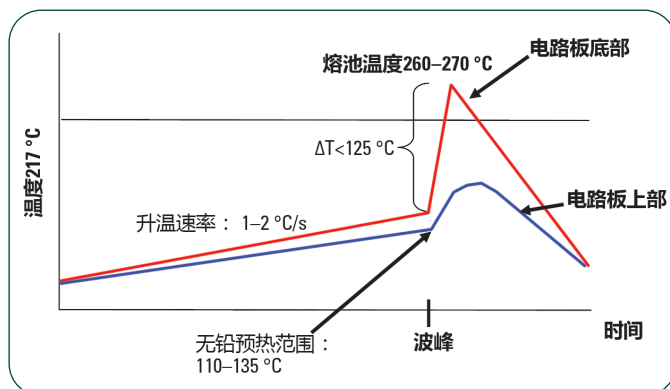
WF-7742应通过雾化或者超声喷头来实现最佳效果。顶板温度范围为110–135 °C, 具体取决于设备功能和组装要求。与焊锡波的接触可能长达5秒。为确保在与焊锡波接触之前将水完全除去, 应调整相应预热温度。

应当以薄薄一层均匀的, 每平方英寸助焊剂固体在1,000–1,500微克范围内的助焊剂沉积为起点。

由于**WF-7742**是水基的, 因此不需要经常进行酸值监测。如果需要稀释, 则应使用去离子水。

WF-7742如果暴露于0 °C (32°F) 以下的温度下, **WF-7742**可能会冻结。如果助焊剂被冻结, 请使其达到室温直至融化并搅拌。该材料不受冻结影响。

WF-7742无铅波峰焊推荐温度曲线



技术支持

钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师, 可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面, 能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务, 将第一时间回应所有技术咨询。

安全说明书

请参考随货品一起寄出的产品安全说明书, 或者联络钢泰公司当地的销售团队获取。

From One Engineer To Another®

表格编号: 97862 (SC A4) R9



IPC表面绝缘电阻测试

测试模板	电路板	24小时*	96小时*	168小时*
IPC-B-24	对照组	2.95×10^{13}	2.08×10^{13}	1.56×10^{13}
	模板朝上	8.93×10^9	9.10×10^9	6.28×10^9
	模板朝下	1.32×10^9	2.71×10^9	3.19×10^9

*所有读数均以欧姆表示

IPC电迁移/Telcordia EM电阻测试

测试模板	电路板	96小时*	596小时*
IPC-B-25A	对照组	9.97×10^{10}	9.03×10^{10}
	模板朝上	3.88×10^{10}	1.16×10^{11}
	模板朝下	5.23×10^9	3.62×10^{11}

*所有读数均以欧姆表示

Telcordia GR-78 表面绝缘电阻测试

测试模板	电路板	起始读数*	结束读数*
IPC-B-25A	对照组	8.69×10^{12}	1.40×10^{13}
	模板朝上	3.20×10^{11}	7.02×10^{11}
	模板朝下	6.75×10^{11}	4.72×10^{11}

*所有读数均以欧姆表示

所有信息仅供参考, 不作为订购产品的规格说明。

本产品说明书仅供参考, 并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。
除特别说明, 钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过/ATF 16949: 2016认证。
钢泰公司是ISO 9001: 2015注册公司。

联系我们的工程师: china@indium.com有关详情: www.indiumchina.cn

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



©2023钢泰公司